

Sandmaster AG
Mühlethalstrasse 67
4800 Zofingen
Switzerland

Phone +41 62 746 92 02
Telefax +41 62 746 92 05

info@sandmaster-technology.com
www.sandmaster-technology.com

VAT No. 109 339

sandmaster

Mikrosandstrahlanlage 80 S MB Micro-sandblasting unit 80 S MB Installation de micro sablage 80 S MB

Diese Anlage ist ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Schneidwerkzeugen vor einer PVD-Beschichtung. Kantenverrundungen von 10 – 40 micron sind dabei prozesssicher erreichbar.

This unit is designed for the finest treatment of cutting tools before PVD-coating. Edge honing of 10 – 40 microns are achieved with high process security.

Cette installation est conçue pour les plus fins traitements des outils de coupe avant revêtement PVD. L'obtention d'arêtes de coupe arrondies (avec un radius de 10 – 40 microns) est possible avec un procès à grande fiabilité.



▪ advanced blasting technology

Eigenschaften
Characteristics
Caractéristiques

Grundlagen	Base unit	Installation de base
2 Strahldüsen können gleichzeitig eingesetzt werden	2 blasting nozzles can work at the same time	2 buses de sablage fonctionnent simultanément
Injektor Strahltechnik mit Dosiersystem	Injector blasting technology with dosing system	Sablage par injection de l'abrasif
Optimal einsetzbar für feine Strahlmittelkörnung von Mesh 280 – 500	Optimized for the use of fine blasting media of Mesh 280 – 500	Optimisée pour des granulométries de 280 à 500 Mesh
Siemens S7-200 Industriesteuerung	Siemens S7-200 industrial control	Automate Siemens S7-200
Einfache, prozessorientierte Bedienung am Touch Screen	Easy and process oriented operation on touch screen	Manipulation et programmation sur écran tactile
Lineareinheit für vertikale Düsenbewegung	Linear unit for vertical nozzles movement	Unité linéaire pour le mouvement vertical des buses
Automatischer Drehtisch	Automatic turntable	Plateau tournant automatique
Sehr hohe Prozesssicherheit	Very high process safety	Haut fiabilité du procès
Manuelle Arbeitsstation für die Bearbeitung von grossen Einzelstücken	Manual workstation for big single pieces	Poste de travail manuel pour pièce unitaire
Werkstückgrösse bis ca. Ø 300 x 600 mm, 300 kg	Work piece size up to approx. Ø 300 x 600 mm, 300 kg	Dimensions maxi. de la pièce d'œuvre environ Ø 300 x 600 mm, 300 kg
Abmessungen	Dimensions	Dimensions
Strahlanlage (l x b x h) 1370 x 1300 x 2100 mm	Blasting unit (l x w x h) 1370 x 1300 x 2100 mm	Installation de sablage (longueur x largeur x hauteur) 1370 x 1300 x 2100 mm
Platzbedarf inkl. Entstauber und Fliehkraftabscheider (l x b x h) 3200 x 3000 x 3155 mm	Setup space with duster and cyclone (l x w x h) 4030 x 3200 x 3400 mm	Système complet avec dépoussiéreur et cyclone (longueur x largeur x hauteur) 4030 x 3200 x 3400 mm
Technische Daten	Technical Data	Caractéristique techniques
Anschlussspannung 3 x 400V 50/60Hz	Supply voltage 3 x 400V 50/60Hz	Tension de branchement 3 x 400V 50/60Hz
Luftanschluss 1/2"	Air connection 1/2"	Raccord air comprimé 1/2"
Leistung 4,8 kW	Power consumption 4,8 kW	Puissance 4,8 kW
Druckbereich 0.5 – 8 bar	Pressure range 0.5 – 8 bar	Plage pressions 0.5 – 8 bar
Druckluftverbrauch bei Düse Ø 5 mm und Strahldruck 3 bar ca. 1250 Liter/ Min.	Compressed air consumption with nozzle Ø 5 mm and blasting pressure 3 bar approx. 1250 litres/ min.	Consommation d'air comprimé avec buse Ø 5 mm et pression de sablage 3 bar env. 1250 litres/ min.
Optionen	Options	Options
Grosser Zyklonenabscheider zur effizienten Korngrössentrennung	Big cyclone for efficient separating of Mesh size	Cyclone spécial pour la séparation optimale des granulométries et la récupération de l'abrasif
Entstaubungsanlage mit automatischer Reinigung	Duster with automatic cleaning cycle	Dépoussiéreur avec décolmatage automatique
Anwendungen	Applications	Applications
Schneidekantenverrundung	Edge honing of cutting edges	Obtention d'arêtes de coupe arrondies
Oberflächenreinigung	Surface cleaning	Nettoyage de surface
Haftgrundvorbereitung für PVD	Prepared surface before PVD treatment	Préparation de la surface avant traitement PVD
Feinstbearbeitung	Micro-finish	Micro finition