

**Sandmaster AG**  
Mühlethalstrasse 67  
4800 Zofingen  
Switzerland

Phone +41 62 746 92 02  
Telefax +41 62 746 92 05

info@sandmaster-technology.com  
www.sandmaster-technology.com

VAT No. 109 339

**sandmaster**

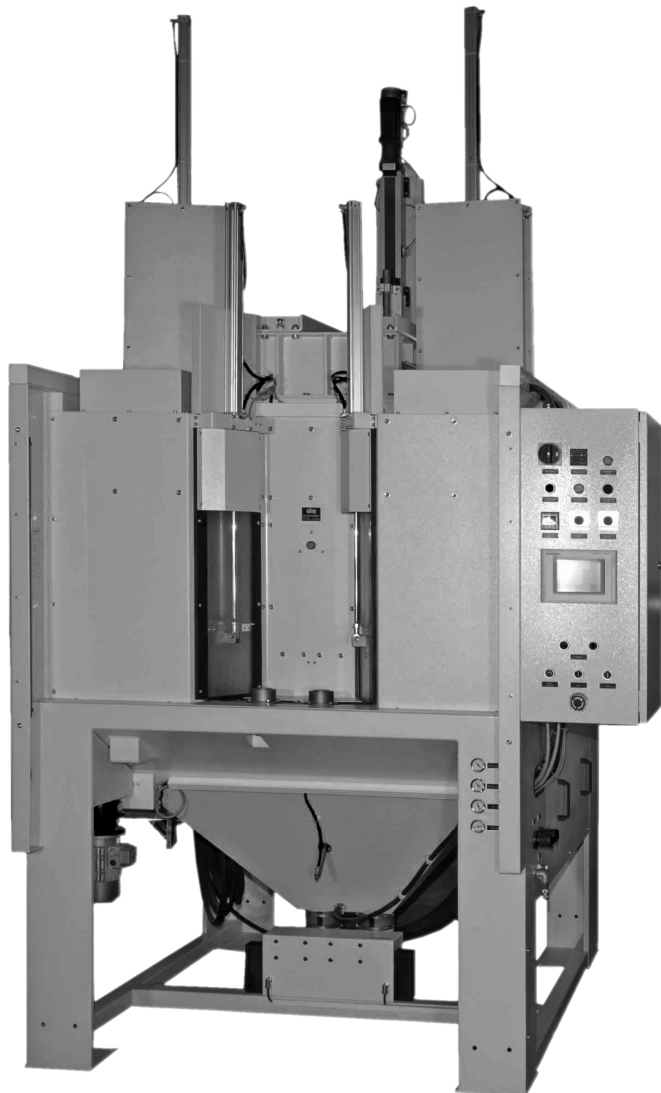
## Micro-Satelliten-Drehtischanlage SDT 150 MB Micro-blaster satellite turntable unit SDT 150 MB Installation de micro sablage à plateau tournant/satellites SDT 150 MB

---

Diese Anlage ist ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Schneidwerkzeugen vor einer PVD-Beschichtung. Kantenverrundungen von 10 – 40 micron sind dabei prozesssicher erreichbar.

This unit is designed for the finest treatment of cutting tools before PVD-coating. Edge honing of 10 – 40 microns are achieved with high process security.

Cette installation est conçue pour les plus fins traitements des outils de coupe avant revêtement PVD. L'obtention d'arêtes de coupe arrondies (avec un radius de 10 – 40 microns) est possible avec un procès à grande fiabilité.



▪ advanced blasting technology

**Eigenschaften**  
**Characteristics**  
**Caractéristiques**

<b>Grundlagen</b>	<b>Base unit</b>	<b>Installation de base</b>
Bis zu 6 Düsen können gleichzeitig eingesetzt werden	Up to 6 nozzles can work at the same time	6 buses fonctionnent simultanément
Injektor Strahltechnik mit Dosiersystem	Injector blasting technology with dosing system	Sablage par injection de l'abrasif
Optimal einsetzbar für feine Strahlmittelkörnung von Mesh 280 – 500	Optimized for the use of fine blasting media of Mesh 280 – 500	Optimisée pour des granulométries de 280 à 500 Mesh
Siemens S7-300 Industriesteuerung	Siemens S7-300 industrial control	Automate Siemens S7-300
Einfache, prozessorientierte Bedienung am Touch Screen	Easy and process oriented operation on touch screen	Manipulation et programmation sur écran tactile
Fernwartung über Telefonlinie	Telemaintenance via phone line	Télemaintenance du logiciel
Lineareinheit für vertikale Düsenbewegung	Linear unit for vertical nozzles movement	Unité linéaire pour le mouvement vertical des buses
Drehtisch als Rundtaktsystem	Turntable with round clock synchronisation	Plateau tournant avec système de synchronisation circulaire
6 Satelliten-Stationen für Werkstücke	6 satellite stations for work pieces	6 stations satellites
4 Schieber zur Abdichtung des Strahlraums	4 sliding doors for sealing the blasting room	4 sas assurent l'étanchéité de la chambre de sablage
Sehr hohe Prozesssicherheit	Very high process safety	Haut fiabilité du procès
Manuelle Arbeitsstation für die Bearbeitung von grossen Einzelstücken	Manual workstation for big single pieces	Poste de travail manuel pour pièce unitaire
Werkstückgrösse bis ca. Ø 300 x 400 mm, 40 kg	Work piece size up to approx. Ø 300 x 400 mm, 40 kg	Dimensions maxi. de la pièce d'œuvre environ Ø 300 x 400 mm, 40 kg
<b>Abmessungen</b>	<b>Dimensions</b>	<b>Dimensions</b>
Strahlanlage (l x b x h) 2300 x 1900 x 2900 mm	Blasting unit (l x w x h) 2300 x 1900 x 2900 mm	Installation de sablage (longueur x largeur x hauteur) 2300 x 1900 x 2900 mm
Platzbedarf inkl. Entstauber und Fliehkraftabscheider (l x b x h) 4750 x 3750 x 3760 mm	Setup space with duster and cyclone (l x w x h) 4750 x 3750 x 3760 mm	Système complet avec dépoussiéreur et cyclone (longueur x largeur x hauteur) 4750 x 3750 x 3760 mm
<b>Technische Daten</b>	<b>Technical Data</b>	<b>Caractéristique techniques</b>
Anschlussspannung 3 x 400V 50/60Hz	Supply voltage 3 x 400V 50/60Hz	Tension de branchement 3 x 400V 50/60Hz
Luftanschluss 1 1/4"	Air connection 1 1/4"	Raccord air comprimé 1 1/4"
Leistung 9,0 kW	Power consumption 9,0 kW	Puissance 9,0 kW
Druckbereich 0.5 – 8 bar	Pressure range 0.5 – 8 bar	Plage pressions 0.5 – 8 bar
Druckluftverbrauch bei Düse Ø 1.2 mm und Strahlendruck 3 bar ca. 4170 Liter/ Min.	Compressed air consumption with nozzle Ø 1.2 mm and blasting pressure 3 bar approx. 4170 litres/ min.	Consommation d'air comprimé avec buse Ø 1.2 mm et pression de sablage 3 bar env. 4170 litres/ min.
<b>Optionen</b>	<b>Options</b>	<b>Options</b>
Grosser Zyklonenabscheider zur effizienten Korngrössentrennung	Big cyclone for efficient separating of Mesh size	Cyclone spécial pour la séparation optimale des granulométries et la récupération de l'abrasif
Entstaubungsanlage mit automatischer Reinigung	Duster with automatic cleaning cycle	Dépoussiéreur avec décolmatage
<b>Anwendungen</b>	<b>Applications</b>	<b>Applications</b>
Schneidekantenverrundung	Edge honing of cutting edges	Obtention d'arêtes de coupe arrondies
Oberflächenreinigung	Surface cleaning	Nettoyage de surface
Haftgrundvorbereitung für PVD	Prepared surface before PVD treatment	Préparation de la surface avant traitement PVD
Feinstbearbeitung	Micro-finish	Micro finition